

EN ISO 9905

Standart

ECO SNL

SNL

Вертикальные центробежные моноблочные
насосы типа IN-LINE



ATEX



SNL 00 04-12 RU

Перекачиваемая среда

Насосы типа ECO SNL/SNL предназначены для перекачивания неагрессивных, невзрывоопасных, чистых или слегка загрязненных жидкостей с низкой вязкостью.

Основные характеристики

Всасывающий фланец ___ : от 40 до 200 мм

Производительность _____ : до 500м³/ч

Напор _____ : до 100м

Обороты _____ : 1500 об/мин, 3000об/мин

Мощность _____ : до 90 кВт

Температура жидкости _____ : SNL от -10 °С до 140 °С

Макс. давление (P_{max}) — : 10 Бар (16 Бар)*

(*) Тип материала исполнения насосов используется в зависимости от перекачиваемой среды, рабочей температуры и давления.

Применение

- Системы водоснабжения
- Системы отопления и охлаждения
- Промышленные воды
- Системы циркуляции воды
- Противопожарные системы

Особенности исполнения

- Моноблочный одноступенчатый центробежный насос с рабочим колесом закрытого типа.
- Всасывающий и напорный фланцы выполнены в соответствии с нормой EN 1092-2 / PN 16
- Насосы типа ECO SNL/SNL соответствуют стандартам VDI и типоразмерам согласно требованиям норм IEC.
- Благодаря конструкции насоса двигатель, крышка корпуса и рабочее колесо могут быть демонтированы без отсоединения рабочей камеры от трубопровода.
- Все вращающиеся элементы насосного агрегата проходят обязательную балансировку .

Подшипники

- В насосах установлены подшипники качения.

Уплотнение вала

- Одинарное механическое уплотнение с системой ополаскивания перекачиваемой жидкостью.

Направление вращения

- Направление вращения по часовой стрелке со стороны электродвигателя.

Расшифровка наименования

ECO SNL/SNL 100 - 250

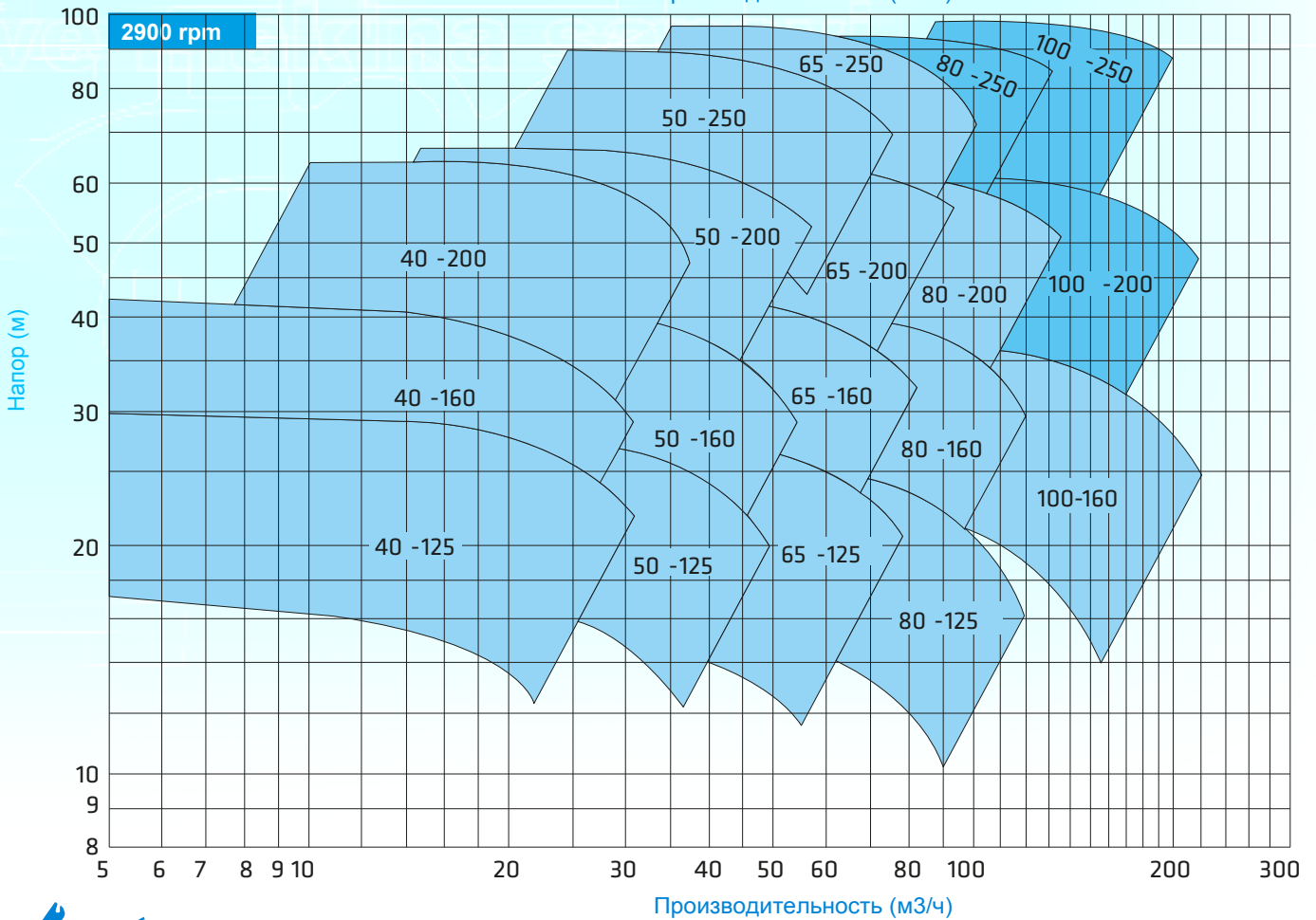
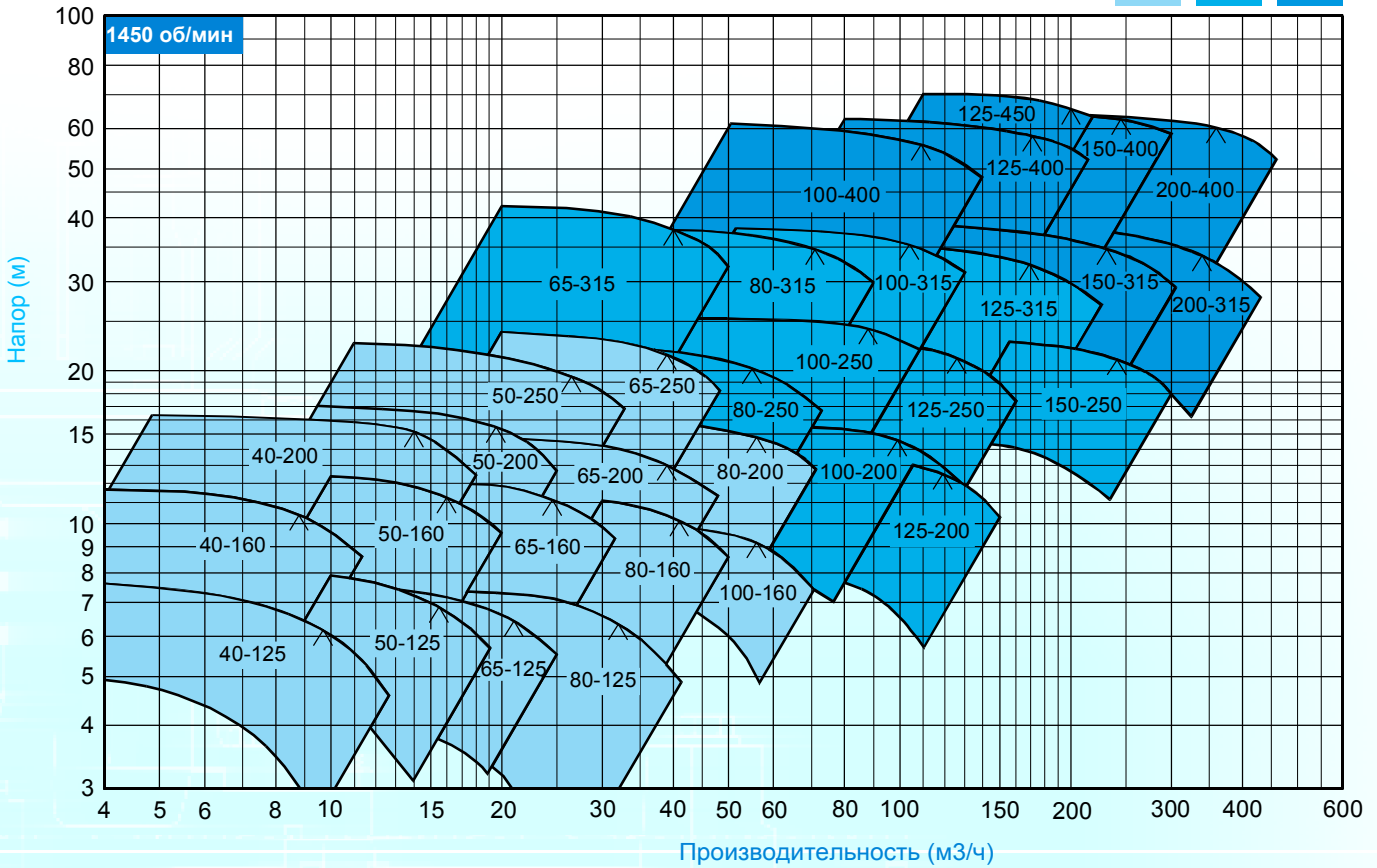
Тип насоса _____

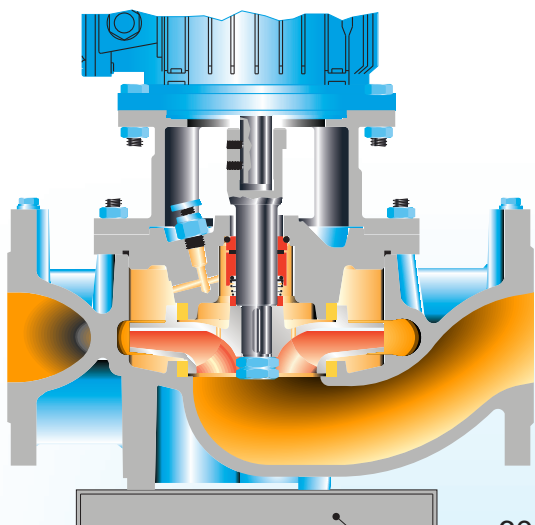
Всасывающий и напорный фланцы(мм) _____

Диаметр рабочего колеса (мм) _____

Группы насосов

A B C



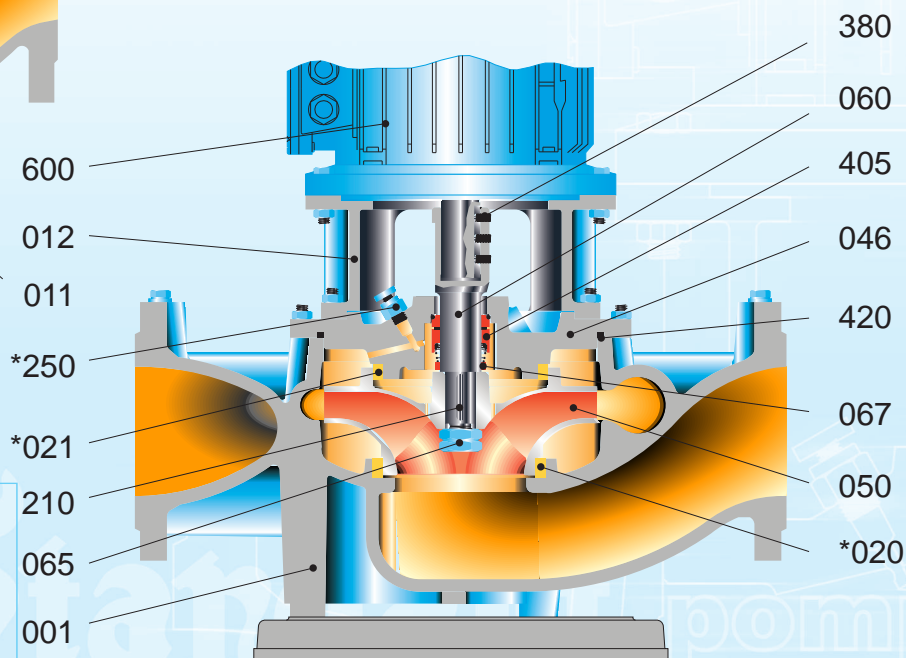


Модель: F1

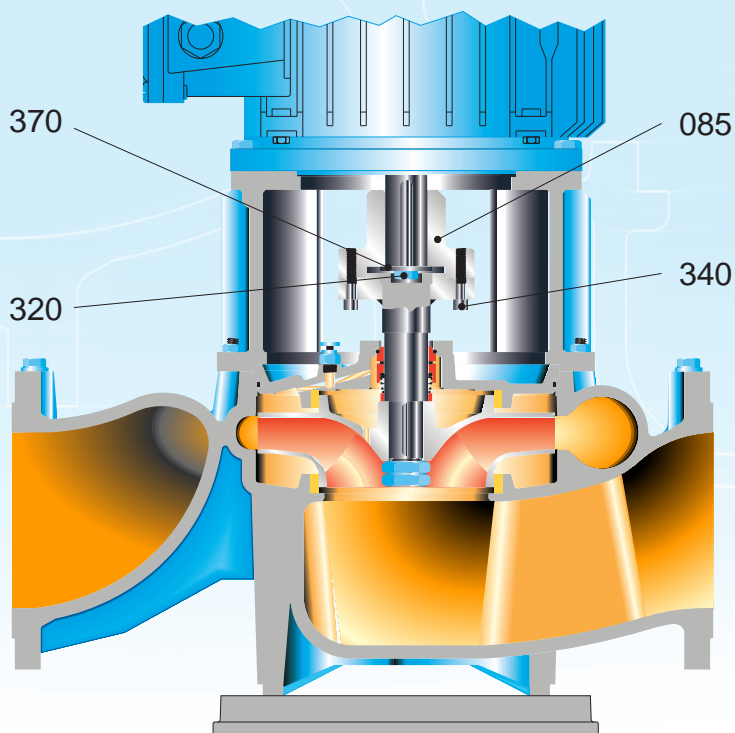
Основные элементы

- 001 — Рабочая камера
- 011 — Подставка-крепление (ножка)
- 012 — Основание двигателя
- *020 — Щелевое кольцо
- *021 — Щелевое кольцо (крышки корпуса)
- 046 — Крышка корпуса
- 050 — Рабочее колесо
- 060 — Вал насоса
- 065 — Шпоночный паз
- 067 — Втулка
- 085 — Муфта
- 210 — Шпонка рабочего колеса
- *250 — Винт канала промывки
- 320 — Болт
- 340 — Болт
- 370 — Шайба
- 380 — Болт фиксации муфты
- 405 — Механическое уплотнение
- 420 — Уплотнительное кольцо
- 600 — Электродвигатель

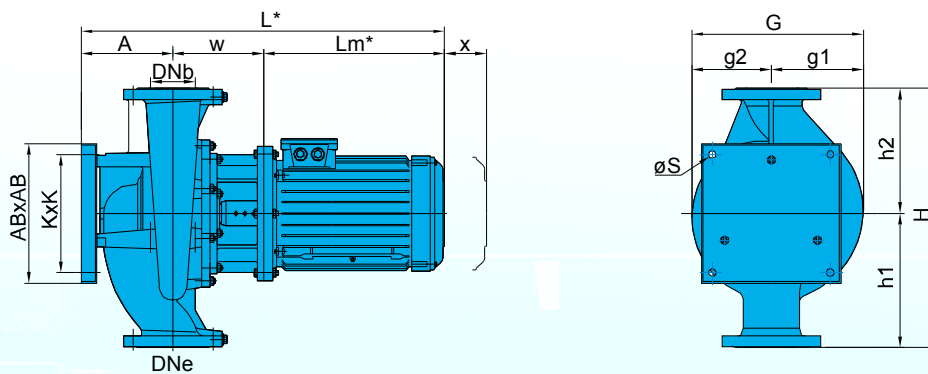
(*) Опция



Модель: F2

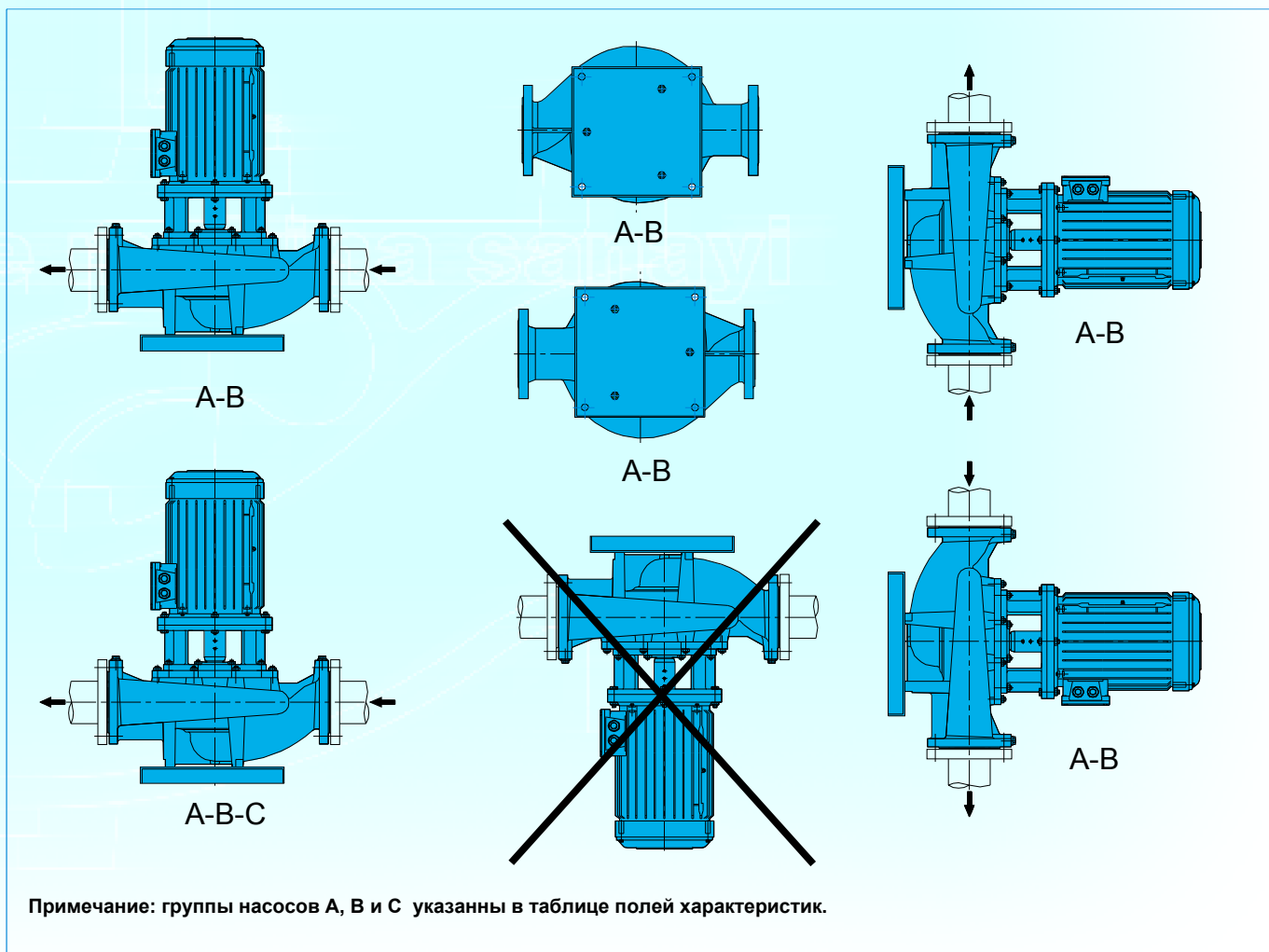


Модель: F3



Данные о габаритных размерах предоставляются по запросу.

Варианты установки



Технические данные

Материальное исполнение

Элемент насоса	Материал																					
	10	30	35	20	60	6L	70	7L	8M	7D	7S	8N	80	4C	4A	40	80	8T	60	7L	7E	7D
	0.6025	0.7040	0.7043	1.0619	1.4308	1.4309	1.4408	1.4409	1.4500	1.4517	1.4469	1.4317	1.4008	2.1050.01	2.0975.01	2.1096.01	1.4021	1.4021+QT	1.4301	1.4404	1.4460	1.4462
Корпус насоса	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
Крышка корпуса	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
Рабочее колесо	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	
Вал																	●	○	○	○		○
Основание двигателя	●	○	○	○	○	○	○	○														
Щелевое кольцо	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
Промежуточная втулка																	●	○	○	○		○
Мех. уплотнение(*)	EN 12756																					

(*) Опция: В зависимости от требований заказчика применяются различные типы и марки механических уплотнений.

- Стандартное исполнение
- Опция

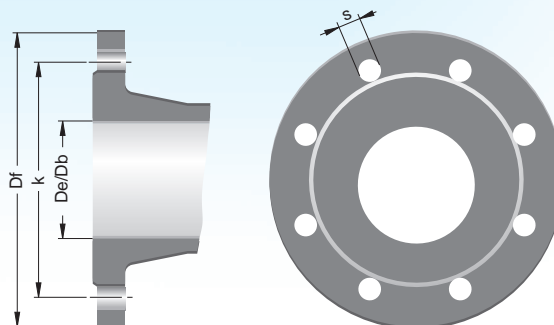
Расшифровка

Материал	DIN / EN		AISI / SAE / ASTM
Чугун	0.6025	EN-GJL-250 (GG25)	A48 Class 40B
Чугун с шаровидным графитом	0.7040	EN-GJS-400-15 (GGG40)	A536 60-40-18
Чугун с шаровидным графитом	0.7043	EN-GJS-400-18-LT (GGG40.3)	A536 60-40-18
Литая сталь	1.0619	GP240GHGS-C25	A216 WCB
Хром-никелевая литая сталь	1.4308	GX5CrNi19-10	A351 CF8
Хром-никелевая литая сталь (с низк. сод. углерода)	1.4309	GX2CrNi19-11	A351 CF3
Хром-никель-молибденовая литая сталь	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	A351 CF8M
Хром-никель-молибденовая литая сталь (с низк. сод. углерода)	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	A351 CF3M
Аустенитная литая сталь	1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	A351 CN7M
Аустенитно-ферритная литая сталь (duplex)	1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	A890 CD4MCuN
Аустенитно-ферритная литая сталь (super duplex)	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	A890 CE3MN
Мартенситная литая сталь	1.4317	GX4CrNi13-4	A352 CA6NM
Мартенситная литая сталь	1.4008	GX7CrNiMo12-1	A217 CA15
Литая бронза(оловянный сплав)	2.1050.01	G-CuSn10	B427 C90700
Литая бронза(никелевый сплав)	2.0975.01	G-CuAl10Ni	B148 C95500
Литая бронза(свинцовый сплав)	2.1096.01	G-CuSn5ZnPb	B584 C83600
Хромистая сталь	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420
Хромистая сталь (с термообработкой)	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420+QT
Хром-никелевая сталь	1.4301	X5CrNi18-10	A276 Type 304
Хром-никелевая литая сталь (с низк. сод. углерода)	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A276 Type 316L
Дуплексная (аустенитно-ферритная) сталь	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	AISI 329
Дуплексная (аустенитно-ферритная) сталь	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	UNS S32205

Размеры фланцев

De / Db	Всасывающий и напорный (PN 16)			
	Df	k	s	n
40	150	110	18	4
50	165	125	18	4
65	185	145	18	4
80	200	160	18	8
100	220	180	18	8
125	250	210	18	8
150	285	240	23	8
200	340	295	23	12

" n " - количество крепежных отверстий





Standart
POMPA ve MAKINA SANAYI TIC. AS.



Общество с ограниченной
ответственностью

ЭЛКОМ

www.elkom.by/ e-mail: elkomgrodno@gmail.com

ООО "ЭЛКОМ"

**230020 Республика Беларусь, г. Гродно,
Индурское шоссе, 20, офис 11-12**

Тел/факс (0152) 949995; 948375.

ООО "Элком" является единственным представителем Standart Pompa ve Makina Sanayi TIC. A.S. на территории Республики Беларусь. ООО "Элком" подготовлено по вопросам технологии изготовления насосного оборудования, сервиса и комплектации запасными частями.