

EN ISO 9905

Standart

ECO SNM ECO SNM-V

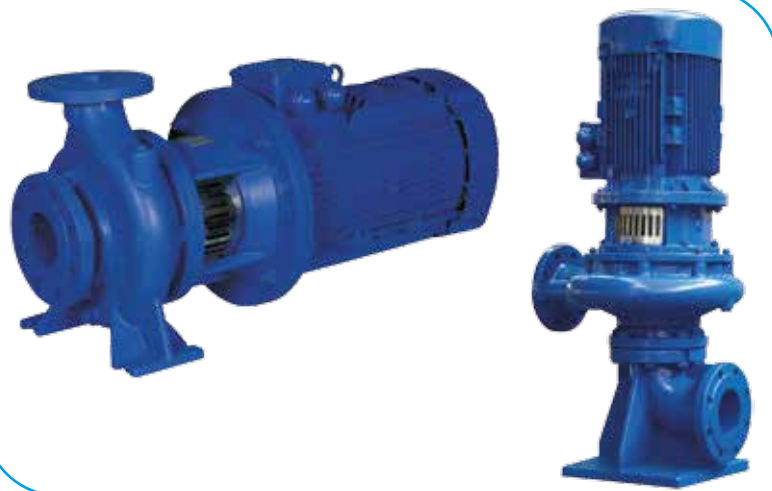
Одноступенчатые центробежные насосы консольного типа,
горизонтального/вертикального исполнения



SNL 00 04-12 RU

ECO SNM/SNM-V

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
КОНСОЛЬНЫЕ НАСОСЫ



Перекачиваемая среда

Насосы типа ECO SNM / SNM-V предназначены для перекачивания неагрессивных, чистых или слегка загрязненных жидкостей с низкой вязкостью.

Основные характеристики

Размеры фланцев	от 32 до 150 мм
Производительность	до 600 м ³ /ч *
Напор	до 100 м *
Обороты	1500 об/мин, 3000 об/мин
Температура жидкости	от -10 до +140°C **
Макс. давление, P _{max}	10 бар (16 бар) **

(*) Возможны более высокие значения мощности и напора.

(**) Тип материала исполнения насосов подбирается в зависимости от перекачиваемой среды, рабочей температуры и давления.

- Исполнение корпусов насосов соответствуют требованиям EN 733.
- Всасывающий и напорный фланцы выполнены в соответствии с требованиями EN 1092-2 / PN16.
- Насосы типа SNM/SNM-V укомплектованы электродвигателями выполненными в соответствии с требованиями IEC, и классом энергоэффективности IE2, IE3.
- Все рабочие колеса проходят динамическую балансировку на заводе производителе в соответствии со стандартом ISO 1940 класса 6.3.
- Сбалансированная осевая нагрузка.
- В насосах установлены подшипники качения.
- Компактность и низкий вес обеспечивает моноблочная конструкция насосных агрегатов.
- Направление вращения по часовой стрелке со стороны электродвигателя.

Вариант исполнения

- Одноступенчатые центробежные насосы горизонтального / вертикального исполнения.

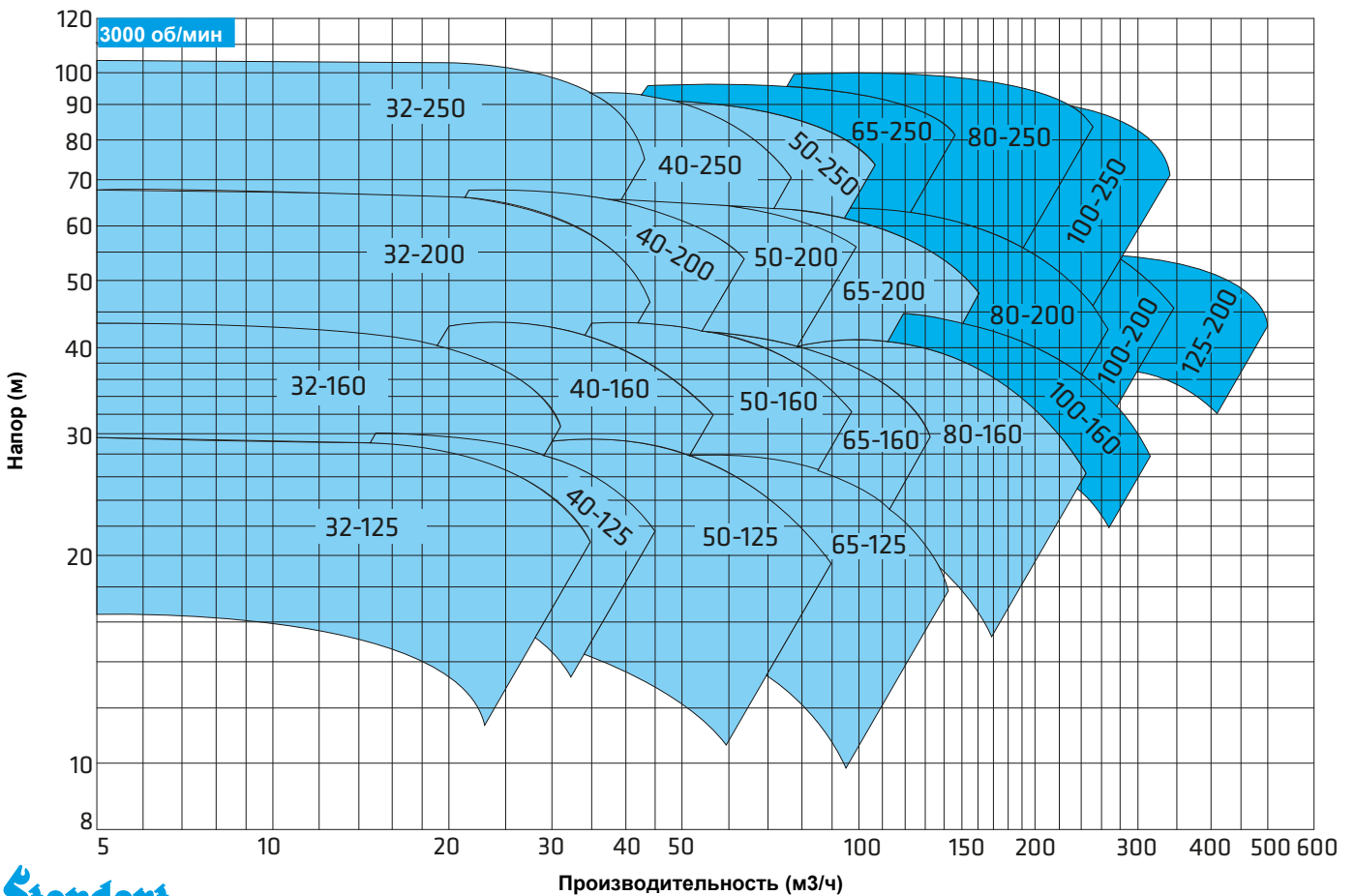
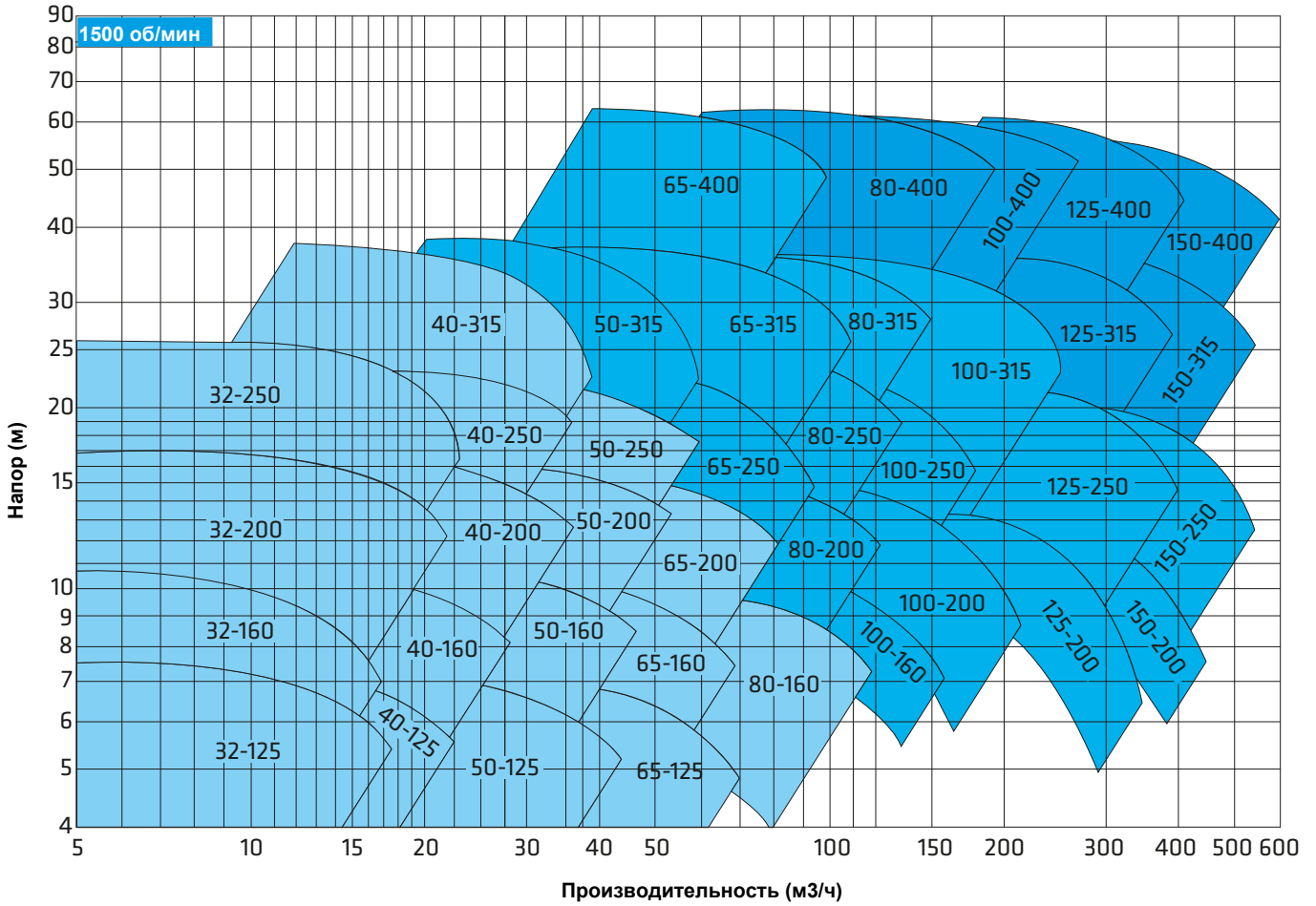
Уплотнение вала

- Одинарное механическое уплотнение с системой ополаскивания перекачиваемой жидкостью.

Расшифровка наименования

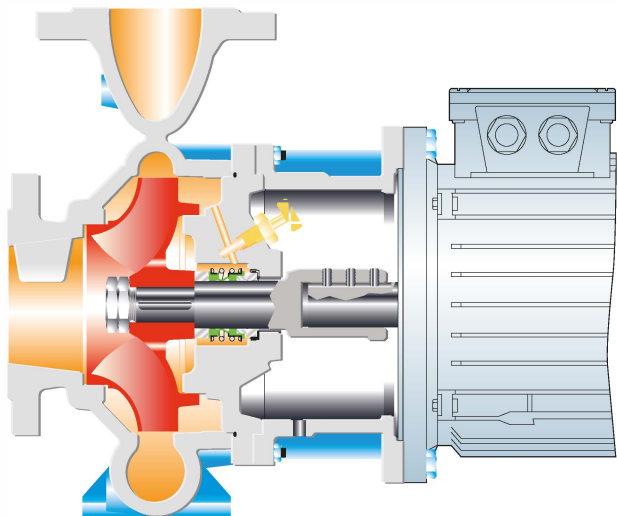
ECO SNM-V 100 - 250

Тип насоса _____
 Вертикальное исполнение _____
 Диаметр напорного фланца _____
 Диаметр рабочего колеса _____

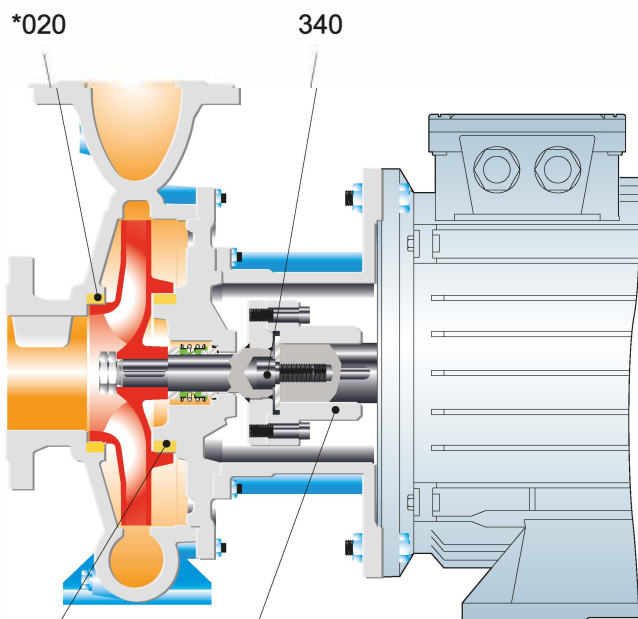


Внутреннее устройство насоса

Горизонтальное исполнение

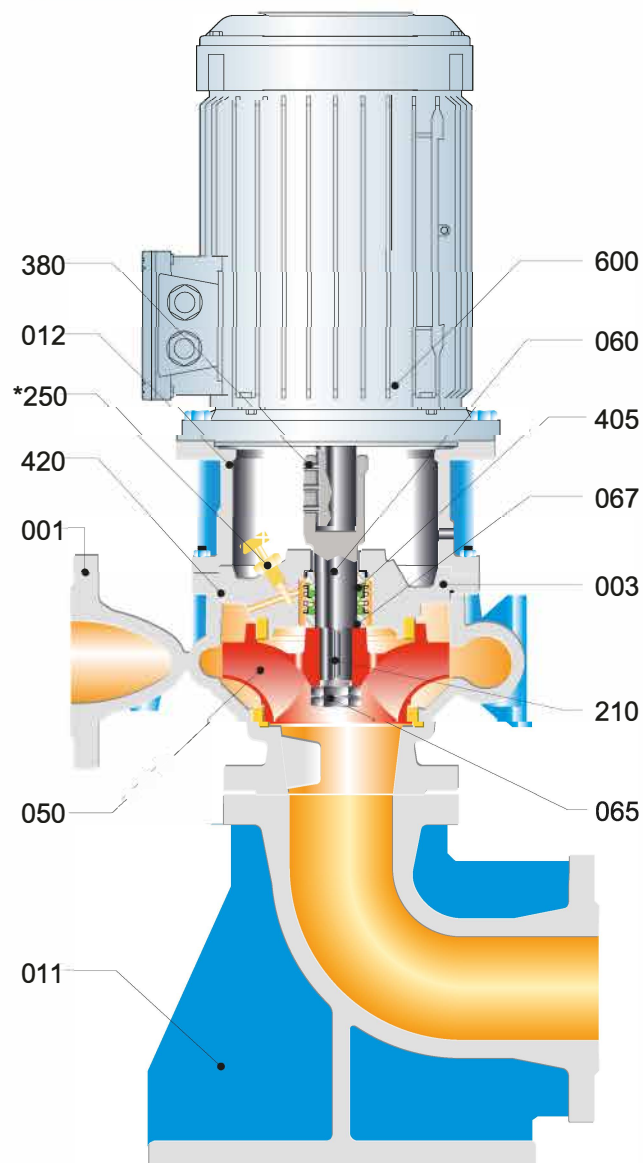


Модель: F1



Модель: F2

Вертикальное исполнение



Основные элементы

001	Рабочая камера	050	Рабочее колесо	*250	Винт канала промывки
003	Крышка корпуса	060	Вал	340	Болт
011	Подставка-крепление	065	Шпоночный паз	380	Болт фиксации муфты
012	Основание корпуса	067	Втулка	405	Механическое уплотнение
*020	Щелевое кольцо	085	Муфта	420	Уплотнительное кольцо
*021	Щелевое кольцо (крышки корпуса)	210	Шпонка раб.колеса	600	Электродвигатель

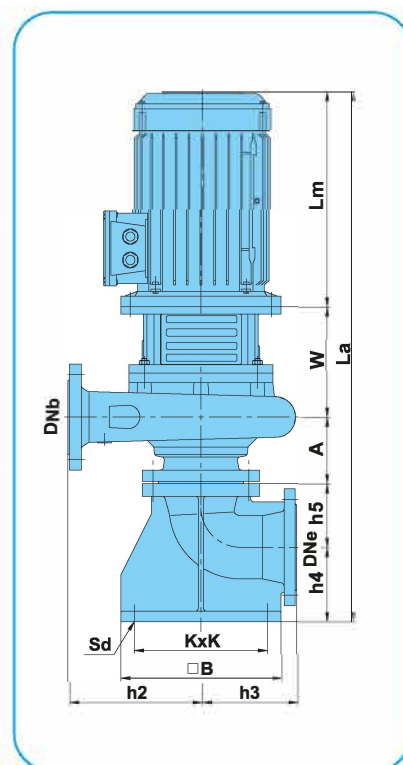
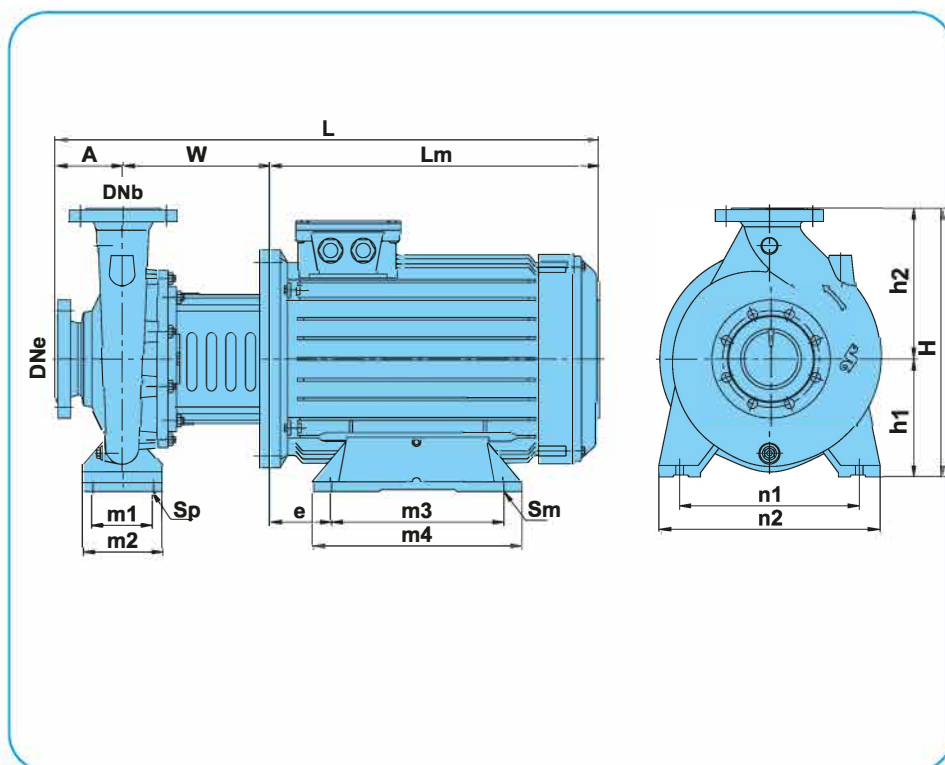
(*) Опция

Технические данные

ECO SNM/ SNM-V

SNM Горизонтальное исполнение

SNM-V Вертикальное исполнение

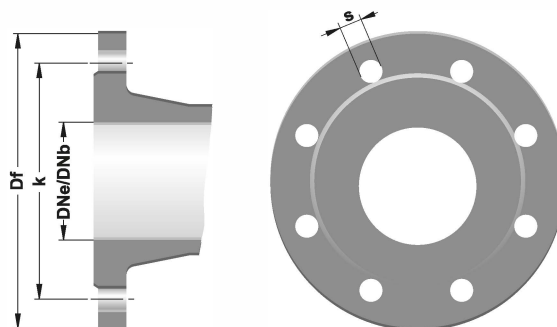


Данные о габаритных размерах предоставляются по запросу.

Размеры фланцев

DNe / DNb	Всасывающий и напорный (PN 16)			
	Df	k	s	n
32	140	100	19	4
40	150	110	19	4
50	165	125	19	4
65	185	145	19	4
80	200	160	19	8
100	220	180	19	8
125	250	210	19	8
150	285	240	23	8
200	340	295	23	12

"n" - количество отверстий фланца



Технические данные

Материальное исполнение

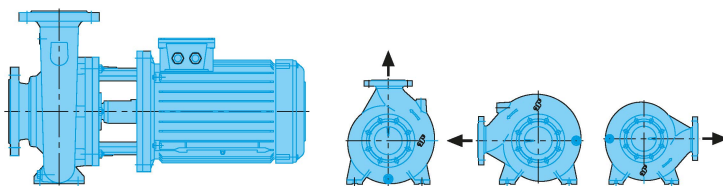
Элемент насоса	Материал																					
	10	30	35	20	60	6L	70	7L	8M	7D	7S	8N	80	4C	4A	40	80	8T	60	7L	7E	7D
Корпус насоса	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Крышка корпуса	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Рабочее колесо	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Вал																	●	○	○	○	○	○
Основание двигателя	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Щелевое кольцо	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Промежуточная втулка																	●	○	○	○	○	○
Мех. уплотнение(*)	EN 12756																					

(*) Опция: В зависимости от требований заказчика применяются различные типы и марки механических уплотнений.

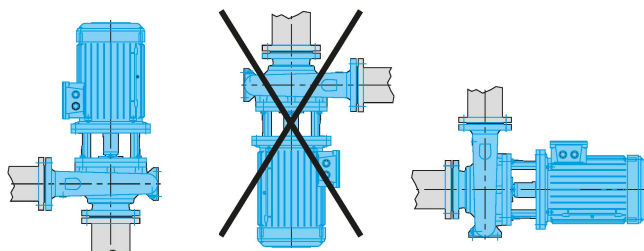
- Стандартное исполнение
- Опция

Расшифровка

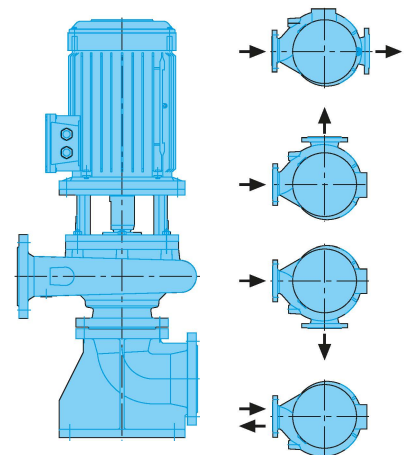
Материал	DIN / EN		AISI / SAE / ASTM
Чугун	0.6025	EN-GJL-250 (GG25)	A48 Class 40B
Чугун с шаровидным графитом	0.7040	EN-GJS-400-15 (GGG40)	A536 60-40-18
Чугун с шаровидным графитом	0.7043	EN-GJS-400-18-LT (GGG40.3)	A536 60-40-18
Литая сталь	1.0619	GP240GHGS-C25	A216 WCB
Хром-никелевая литая сталь	1.4308	GX5CrNi19-10	A351 CF8
Хром-никелевая литая сталь (с низк. сод. углерода)	1.4309	GX2CrNi19-11	A351 CF3
Хром-никель-молибденовая литая сталь	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	A351 CF8M
Хром-никель-молибденовая литая сталь (с низк. сод. углерода)	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	A351 CF3M
Аустенитная литая сталь	1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	A351 CN7M
Аустенитно-ферритная литая сталь (duplex)	1.4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	A890 CD4MCuN
Аустенитно-ферритная литая сталь (super duplex)	1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4	A890 CE3MN
Мартенситная литая сталь	1.4317	GX4CrNi13-4	A352 CA6NM
Мартенситная литая сталь	1.4008	GX7CrNiMo12-1	A217 CA15
Литая бронза(оловянный сплав)	2.1050.01	G-CuSn10	B427 C90700
Литая бронза(никелевый сплав)	2.0975.01	G-CuAl10Ni	B148 C95500
Литая бронза(свинцовый сплав)	2.1096.01	G-CuSn5ZnPb	B584 C83600
Хромистая сталь	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420
Хромистая сталь (с термообработкой)	1.4021	X20Cr13	A276 Type 420+QT
Хром-никелевая сталь	1.4301	X5CrNi18-10	A276 Type 304
Хром-никелевая литая сталь (с низк. сод. углерода)	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A276 Type 316L
Дуплексная (аустенитно-ферритная) сталь	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	AISI 329
Дуплексная (аустенитно-ферритная) сталь	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	UNS S32205



Горизонтальная установка на плите основания (бетонной подушке)



Установка перпендикулярным подключением (Не допускается располагать ось двигателя ниже горизонтальной линии.)



Вертикальное исполнение на бетонной подушке

Вертикальная установка включает в себя специальное всасывающее колено с подставкой-креплением.

®



Standart
POMPA ve MAKINA SANAYI TIC. AŞ.



Общество с ограниченной
ответственностью

ЭЛКОМ

www.elkom.by/ e-mail: elkomgrodno@gmail.com

ООО "ЭЛКОМ"

**230020 Республика Беларусь, г. Гродно,
Индурское шоссе, 20, офис 11-12**

Тел/факс (0152) 949995; 948375.

ООО "Элком" является представителем Standart Pompa ve Makina Sanayi TIC. A.S. на территории Республики Беларусь. ООО "Элком" подготовлено по вопросу технологии изготовления насосного оборудования, сервиса и комплектации запасными частями.