

EN ISO 9905

Погружные насосы для сточных вод типа С

С



SNT 02 12-10 EN

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД

ТИПА С

Насосы типа С отличает продуманный дизайн, практичность, удобство установки и применения.

Сведенная к минимуму стоимость эксплуатационных затрат, связанная с высокой эффективностью гидравлики и электродвигателя, взаимозаменяемость важных деталей, удобство обслуживания и сокращенное время ремонтного простоя, являются важными факторами, делающими установку насосов типа С экономически эффективной.



ПЕРЕКАЧИВАЕМАЯ ЖИДКОСТЬ

Сточные воды, в том числе с содержанием твердых и длиноволокнистых включений, воздуха и газов. Могут применяться для перекачки сырого шлама, содержащего активные осадки и гнилостного шлама.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры фланцев — от 50 до 100 мм

Производительность — до 1600 м³/ч

Напор — до 95 м

Обороты — до 2900 об/мин

Температура жидкости — до 40 градусов

Макс. давление, P_{max} — 10 бар

- Присоединительные фланцы соответствуют стандарту EN 1902-2 / PN10
- Все рабочие колеса проходят динамическую балансировку согласно ISO 1940 class 6.3
- Осевое усилие уравновешено задними ребрами рабочего колеса.
- Опционально может применяться охлаждающая рубашка для некоторых моделей
- Для смазки подшипников насосов типа С применяется консистентная смазка

ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ

- Насос центробежный вертикальной мокрой установки, со спиральным корпусом, одноступенчатый
- Типы рабочих колес закрытое, полуоткрытое или вихревое
- Степень защиты IP68

УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА

- Используются различные типы механических уплотнений в зависимости от типа и температуры перекачиваемой жидкости
- Для насосов мощностью более 12 НР применяется двойное механическое уплотнение. Для насосов мощностью менее 12 НР применяется одинарное механическое уплотнение.

РАСШИФРОВКА НАИМЕНОВАНИЯ

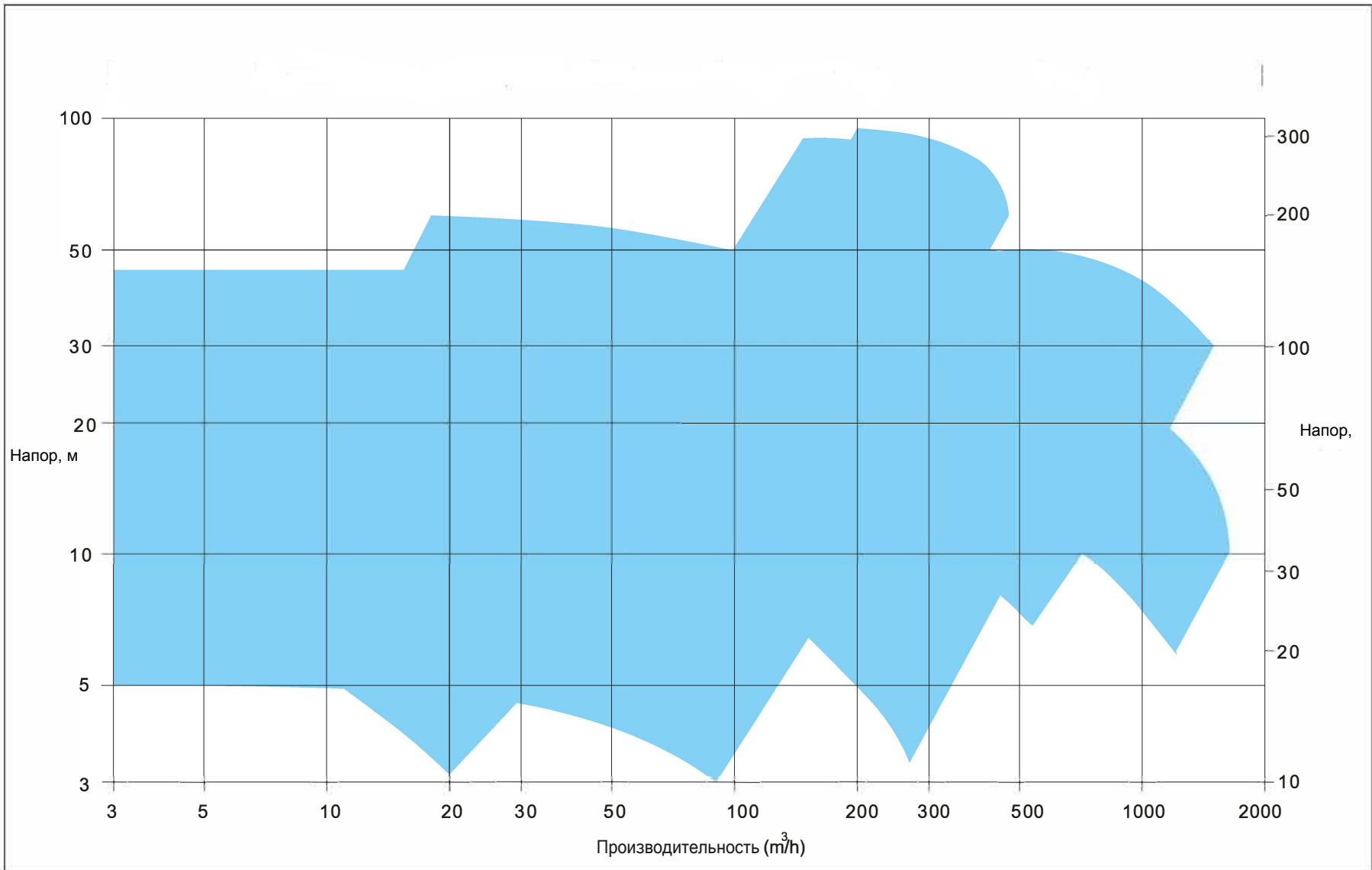
Тип насоса _____

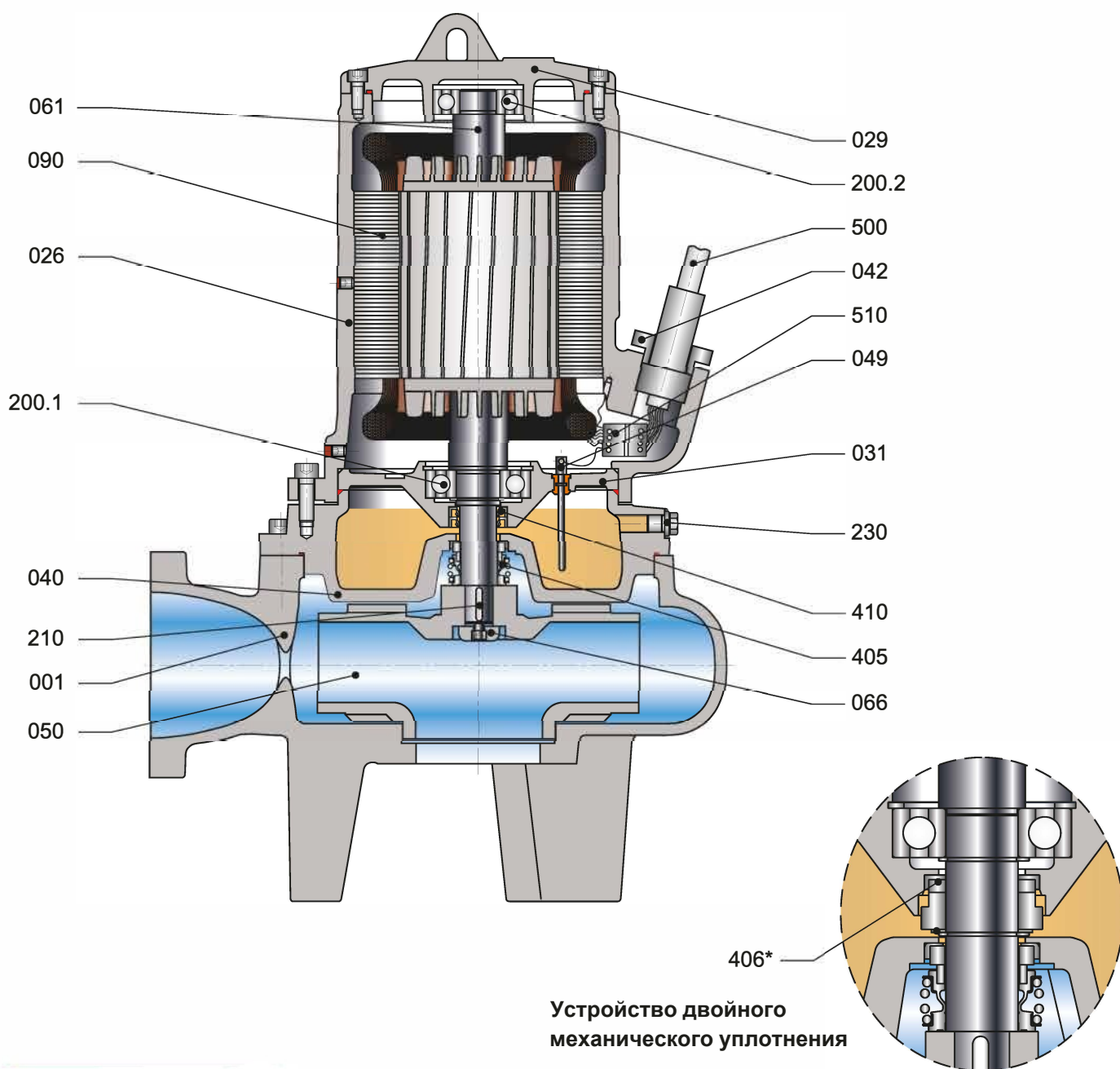
Размер напорного патрубка, мм _____

Диаметр рабочего колеса, мм _____

Тип рабочего колеса _____

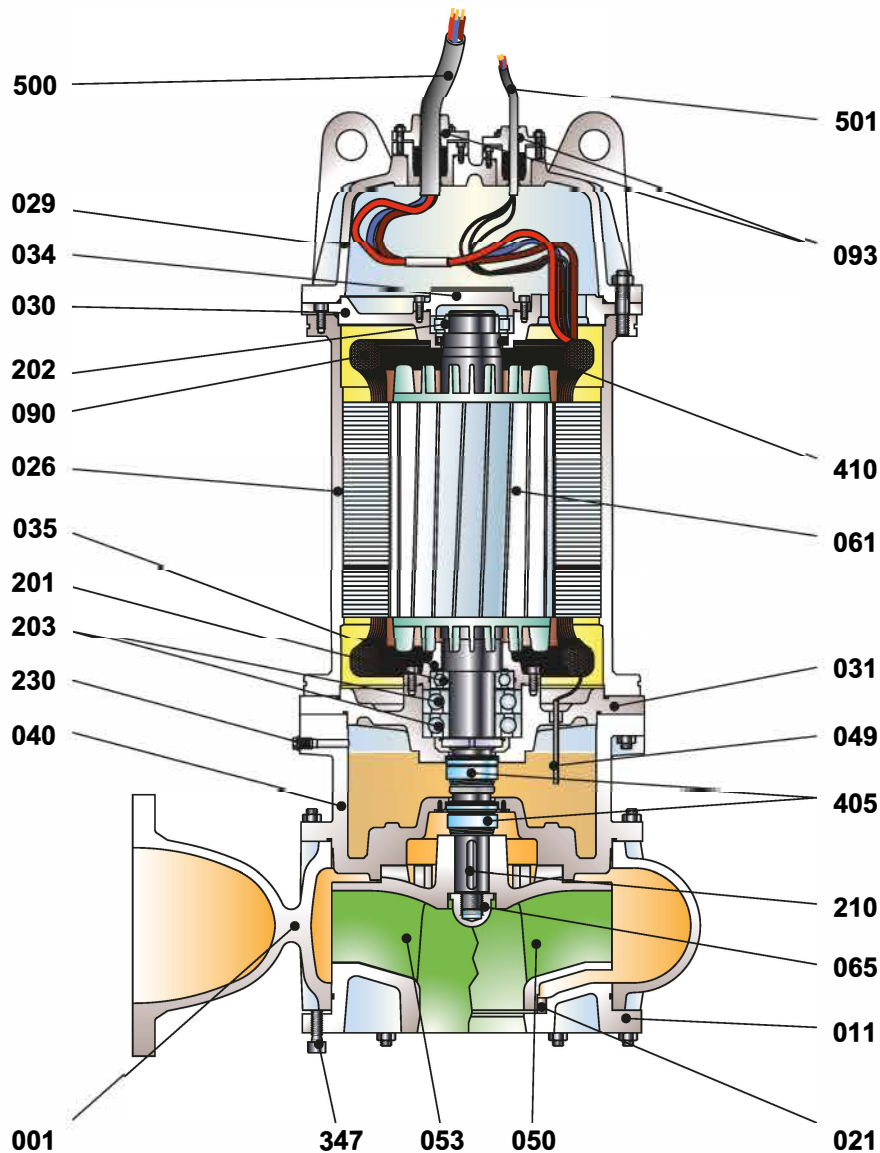
С 100 - 240 В





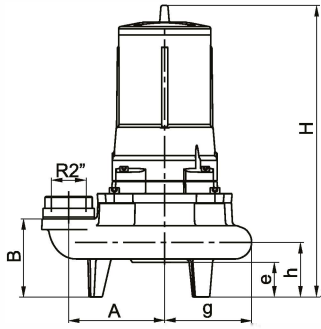
ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

001	Спиральный корпус	090	Статор
026	Корпус электродвигателя	200.1	Нижний подшипник
029	Верхняя крышка	200.2	Верхний подшипник
031	Корпус подшипника	210	Шпонка
040	Масляная камера	230	Пробка масляной камеры
042	Уплотнение кабеля	405	Механическое уплотнение
049	Датчик влажности	406*	Механическое уплотнение
050	Рабочее колесо	410	Масляное уплотнение
061	Вал	500	Силовой и контрольный кабель
066	Гайка-фиксатор рабочего колеса	510	Клеммник

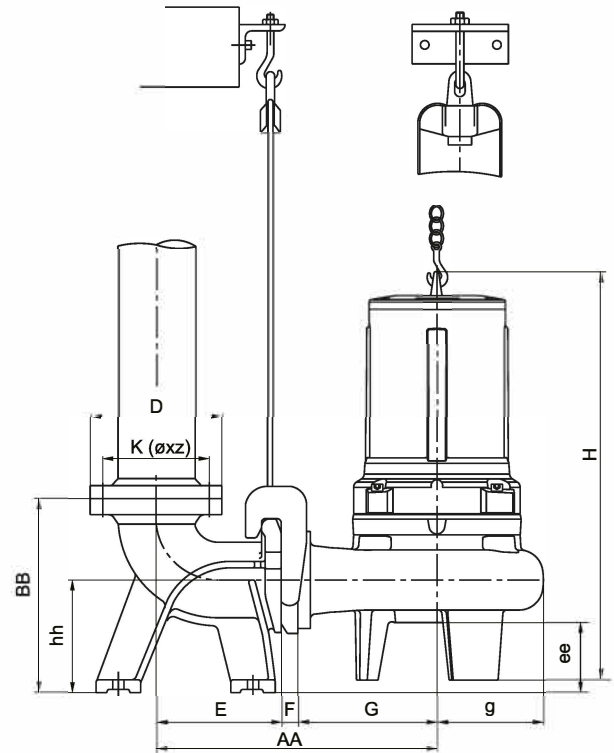


ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

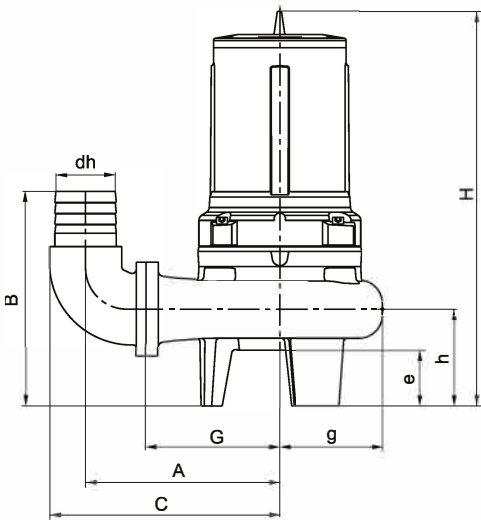
001	Корпус насоса	049	Датчик влажности	210	Шпонка
011	Нижняя крышка	050	Рабочее колесо закрытое	230	Пробка масляной камеры
021	Компенсационное кольцо	053	Раб. колесо полу-открытое	347	Регулировочный болт
026	Корпус электродвигателя	061	Ротор	405	Механическое уплотнение
029	Верхняя крышка	065	Гайка-фиксатор раб. колеса	410	Масляное уплотнение
030	Корпус подшипника верх.	090	Статор	500	Силовой кабель
031	Корпус подшипника низ.	093	Уплотнения кабелей	501	Контрольный кабель
034	Крышка подшипника верх	201	Нижний подшипник		
035	Крышка подшипника низ	202	Верхний подшипник		
040	Масляная камера	203	Радиально-упорный подшипник		



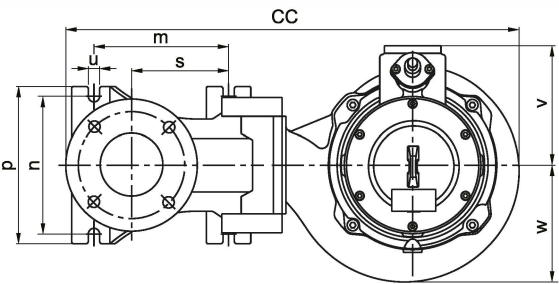
C 50 Переносная установка



C 50-80-100 Установка на автоматической трубной муфте



C 80-100 Переносная установка



Насос	Мощность		фланец		Размеры (мм)																		
	Рном, кВт	IEC No	DN d	R"	A	B	C	e	h	H	G	g	v	w									
C 50-160	-	0.7-1.1	80	50	2"	139	131	-	55	90	185	114	430	125									
	-	1.5-2.2	90										475										
C 50-160F	-	1.1	80										412										
	-	1.5-2.2	90										457										
C 50-200	0.7	-	80										160		129	-	57	90	205	144	152	438	130
	1.1-1.5	-	90																			483	
	-	3	100			524																	
	-	4	112			529																	
C 50-200F	-	3	100			496																	
	-	4	112			501																	
C 80-160	1.5	-	90			80	-	262	287	304	62	133	540	180	130	138	146						
C 80-200	2.2-3	3	100					282	286	324	70	132	573	200	150	148	168						
	-	4	112	578																			
C 100-240	4	-	112	100	-			324	356	383	94	162	608	225	170	158	186						
	5.5	5.5-7.5	132					657															
C 100-270	7.5-9	-	132	359	364			418	88	170	678	260	211	198	228								

DN	Тип насоса	Размеры (с автоматической трубной муфтой) (мм)											фланец		Шланг		
		AA	BB	CC	E	F	ee	hh	s	m	u	p	n	D		k	ø x Z
50	C 50-160	355	217	528	155	15	75	110	116	156	14	200	176	165	125	ø18x4	-
	C 50-200	375		585			75										
80	C 80-160	363	243	595	165	18	63	134	127	202	16	200	175	190	150	ø18x4	77
	C 80-200	383		635			72										
100	C 100-240	451	310	723	200	26	112	180	155	215	18	250	219	210	170	ø18x4	100
	C 100-270	486		802			98										

ТИПЫ РАБОЧИХ КОЛЕС

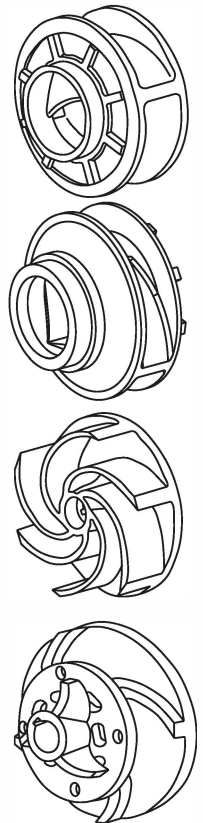
C

Рабочее колесо типа В: Колеса закрытого типа с широкими каналами для откачки жидкости с включением крупных и твердых частиц без засорения. Используется с 4-полюсными двигателями (1500 об / мин)

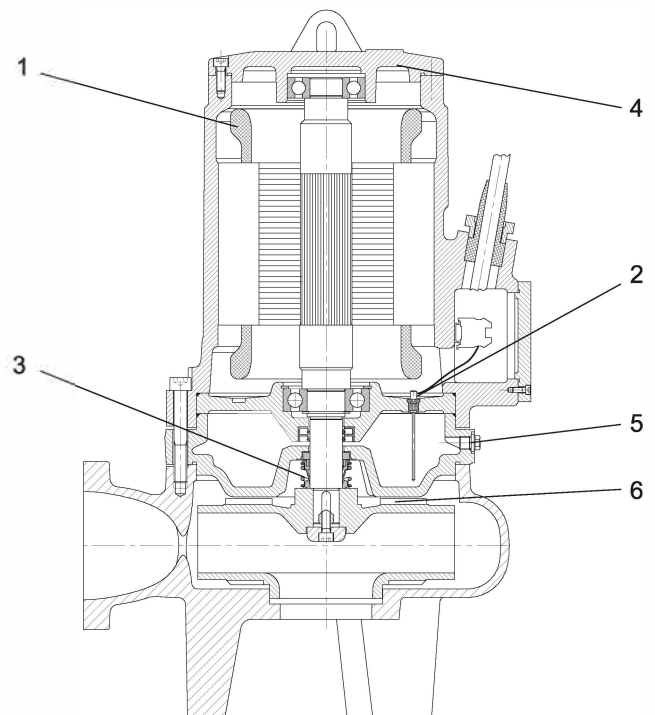
Рабочее колесо типа D: Колесо закрытого типа, подходит для высокооборотистых двигателей (3000 об / мин). Предназначено для перекачки жидкостей с наличием твердых частиц.

Вихревое рабочее колесо типа VX: Колесо свободного вихревого типа. Предназначено для перекачки жидкостей с большим содержанием твердых и длинноволокнистых примесей.

Рабочее колесо типа F: Полуоткрытое рабочее колесо с режущим механизмом. Режущий механизм находится перед рабочим колесом, разрезает длинноволокнистые частицы, что позволяет предотвратить засорение насоса и труб.



Рабочее колесо типа АВ: Колесо закрытого типа с широкими каналами для откачки крупных твердых частиц без засорения. Используется с 4-полюсными электродвигателями (1500 об / мин). Предназначено для агрессивных сред.



1 - Датчик температуры статорной обмотки для защиты двигателя от перегрузки. Температура сработки 130 градусов цельсия.

2 - Датчик влажности в масляной камере и роторно-статорном отделе.

3 - Механическое уплотнение.

4 - Верхняя крышка с корпусом верхнего подшипника.

5 - Заливная пробка масляной камеры.

6 - Ребра на рабочем колесе для снижения осевой нагрузки и давления на уплотнение.

МАТЕРИАЛЫ

Элемент	0.6025	0.7040	1.0619	1.4308	1.4309	1.4408	1.4409	1.4517	1.4317	2.1050.01	2.0975.01	1.4021
Корпус насоса	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Корпус мотора	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Рабочее колесо	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Вал												●
Масляная камера	●	○										
Механическое уплотнение												
EN 12756 / DIN 24960												

● Стандартное исполнение
○ Опция

Расшифровка

Материал	DIN 17007	EN-DIN	ASTM
Чугун	0.6025	GJL-250 (GG 25)	A 48 Class 40-B
Чугун с шаровидным графитом	0.7040	GJS-400-15 (GGG 40)	A536 Gr. 60-40-18
Литая сталь	1.0619	GP240GH (GS-C 25)	A216 Gr. WCB
Сталь хромоникелевая литая	1.4308	G-X5 Cr Ni 19-10	A 351/743/744 Gr. CF8
Хромоникелевая литая сталь (с низким содержанием углерода)	1.4309	G-X2 Cr Ni 19-11	A351/743/744 Gr. CF3
Литой хромистый никель-молибденовый сплав	1.4408	G-X5 Cr Ni Mo 19-11-2	A351/743/744 Gr. CF8M
Хромоникелевая стальная отливка из молибдена (с низким содержанием углерода)	1.4409	G-X2 Cr Ni Mo 19-11-2	A351/743/744 CF3M
Аустенитно-ферритная литая сталь (дуплекс)	1.4517	G-X2 Cr Ni Mo Cu N 25-6-3-3	A 890 Gr.1B(CD4MCuN)A
Мартенситная нержавеющая литая сталь	1.4317	G-X4 Cr Ni 13-4	351/743/744 (CA6NM)
Литой бронзы (оловянный сплав)	2.1050.01	G-Cu Sn 10	B 584 C 90700
Литая бронза (никелевый сплав)	2.0975.01	G-Cu Al 10 Ni	B 148 C 95800
Хромовая сталь	1.4021	X20 Cr 13	A 276 Type 420



Общество с ограниченной
ответственностью

ЭЛКОМ

ООО «Элком»

230020 Республика Беларусь, г. Гродно,

Индурское шоссе, 20, офис 11-12

Тел/факс (0152) 949995; 948375.

сайт: www.elkom.by

mail: elkomgrodno@gmail.com

ООО «Элком» подготовлено по вопросам технологии изготовления насосного оборудования, сервиса и комплектации запасными частями.